

옵션

●토크 세이버(TSF·TST)

제품사양

스펙

스펙

테이블

롤러

스펙

스펙

스펙

스펙

롤러가어캠노트

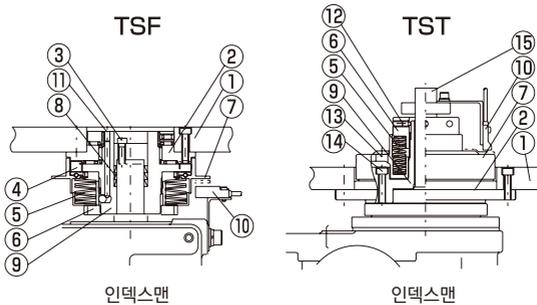


■주요 특징

1. 복귀 정도가 높음
2. 회전 강성이 높음
3. 과부하 시에 확실하게 릴리스
4. 릴리스 토크는 무단계로 조정 가능
5. 원 포인트 세팅 기능을 장비
6. 과부하 검출이 가능
(근접 스위치와 조합)
7. 추력 강성·레이디얼 강성이 높음

■동작 개요

⑥어저스트 너트로 ⑤스프링의 가압력을 변경함으로써 릴리스 토크가 조정됩니다. 릴리스 토크를 초과하는 과부하가 ①테이블에 발생하면 ⑤스프링 가압력에 의해 ②드라이브 플레이트 홈에 유지되어 있던 ④롤러가 홈에서 돌출하여 출력축에서의 전달 토크가 차단됩니다. 이때 ⑦푸셔 플레이트가 이동하고 ⑩근접 스위치 등으로 검출할 수 있습니다. 과부하를 제거한 후 수동으로 테이블을 회전시키면 자동적으로 원래의 위치로 복귀합니다.



인덱스맨

인덱스맨

① 테이블	⑥ 어저스트 너트	⑪ 로크 핀
② 드라이브 플레이트	⑦ 푸셔 플레이트	⑫ 세트 나사
③ 육각 렌치 볼트	⑧ 테이퍼 링	⑬ 볼트 관통용 구멍
④ 롤러	⑨ 드라이브 보스	⑭ 취부 볼트
⑤ 스프링	⑩ 근접 스위치	⑮ 고정축

패널릴캠노트

스펙

스펙

설계 · 선정 시

! 주의

- 1 인덱스맨의 실제 부하 토크 $T_e \times 1.3$ 의 값이 릴리스 토크 조정 범위 내에 있는지 확인하여 주십시오.
- 2 인덱스맨 정지(정류) 중에 걸리는 외부 부하가 있는 경우에는 릴리스 토크 이하인지 확인하여 주십시오.
- 3 인덱스맨 출력부 동작 중에 비상 정지를 하는 경우에는 토크 세이버가 릴리스하지 않도록 정지하여 주십시오.
- 4 구동계에 백래시가 있는 경우나 강성이 부족한 경우에는 계산값 이상의 큰 부하가 걸립니다. 부하의 성질을 충분히 검토한 후 인덱스맨의 선정과 함께 토크 세이버의 릴리스 토크를 조정하여 주십시오.
- 5 인덱스맨 기종 선정 시에는 취부하는 테이블, 워크 등 이외에 다른 토크 세이버 자체의 관성 모멘트도 부하 조건에 추가하여 선정하여 주십시오.
- 6 인덱스맨 본체와 토크 세이버를 세트로 주문하는 경우, 사이즈에 따라 인덱스맨 본체의 출력축(TSF 취부)·고정축(TST 취부)은 취부를 위한 특수 사양으로 조립되어 출하합니다. 토크 세이버를 단독으로 주문하는 경우에는 취부축의 인덱스맨 출력축·고정축 사양에 주의하여 주십시오.
- 7 인덱스맨의 분할 수 $n=12$ 를 초과하는 사양 토크 세이버를 장착하면 적절한 릴리스 토크의 조정이 불가능한 경우가 있습니다. 기종 선정 시에 문의하여 주십시오.

제품 사양

소형	스탠드형	테이블	롤러기어 캠인식	소형 2단헬	편평	베이스	패럴렐 캠 인식	핀 & 플레이트 인식	소형식 직전식	엔버전
----	------	-----	----------	--------	----	-----	----------	-------------	---------	-----

취부 · 설치 · 조정 시

! 주의

■ 릴리스 토크의 조정

토크 세이버는 어저스트 너트를 돌리면 릴리스 토크를 무단계로 조정할 수 있습니다. 릴리스 토크는 각 특성값의 릴리스 토크 조정 범위와 어저스트 너트 1회전당 토크 변화량을 기준으로 아래 요령에 따라 조정하여 주십시오. 또한, 조정 후 토크계 등으로 올바르게 조정되었는지 확인하여 주십시오.

- (1) 인덱스맨의 실제 부하 토크 T_e 를 구한다.
- (2) 릴리스 토크 T_{aj} 를 구한다. (일반적으로 $T_{aj}=T_e \times 1.3$)
- (3) 드라이브 보스 측면의 로크 핀과 어저스트 너트 측면의 육각 렌치 볼트를 느슨하게 한다. (TSF5~18)
어저스트 너트 측면의 육각 렌치 고정나사를 느슨하게 한다. (TST6~11)
- (4) 어저스트 너트 1회전당 토크 변화량을 기준으로 어저스트 너트를 조인다.
- (5) 토크계 등으로 올바르게 조정되었는지 확인한다. (필요에 따라 재조정하여 주십시오.)
- (6) 어저스트 너트를 확실하게 고정한다.
드라이브 보스 측면의 로크 핀과 어저스트 너트 측면의 육각 렌치 볼트를 조인다. (TSF5~18)
어저스트 너트 측면의 육각 렌치 고정나사를 조인다. (TST6~11)
조임 토크는 아래 표를 참조하여 주십시오.

● 로크 핀 조임 토크

시리즈	TSF5	TSF6	TSF8	TSF11	TSF14	TSF18
나사 사이즈	M4	M5	M5	M8	M8	M8
조임 토크(N·m)	1.7	3.1	3.1	14	14	14

● 어저스트 너트 측면의 육각 볼트 조임 토크

시리즈	TSF5	TSF6	TSF8	TSF11	TSF14	TSF18
나사 사이즈	M4	M4	M5	M5	M5	M6
조임 토크(N·m)	3.7	3.7	7.5	7.5	7.5	13

● 어저스트 너트 측면의 육각 렌치 고정나사 조임 토크

시리즈	TST6	TST8	TST11
나사 사이즈	M5	M6	M6
조임 토크(N·m)	3.1	5.9	5.9

옵션

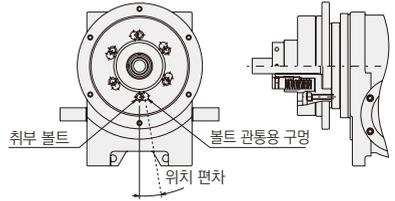
●토크 세이버(TSF·TST)

취부 · 설치 · 조정 시

⚠ 주의

[주의]

- 릴리스 토크 값은 지정이 없으면 조정 범위의 최솟값으로 조정하여 출하합니다.
장치 조립 시에 릴리스 토크를 조정하여 주십시오.
(TSF·TST를 단품으로 구입하는 경우에는 조정 범위의 중앙값으로 되어 있습니다.)
- 릴리스 토크의 조정 후에 토크계 등으로 올바르게 조정되었는지 확인하여 주십시오.
- 어저스트 너트의 최대 조임량(T) 이상으로 어저스트 너트를 조이면 과부하 시에 릴리스하지 않을 수 있습니다.
(TST)
릴리스 토크를 조정할 경우, 스프링의 가압력으로 푸셔 플레이트가 어저스트 너트와 일체가 되어 돌아, 취부 볼트의 볼트 관통용 구멍이 가려지는 경우가 있습니다. 취부, 분리용으로 볼트 관통용 구멍 위치를 마킹하는 등 고려하여 주십시오.



■ 설치

- 토크 세이버 본체 및 테이블은 확실하게 고정시켜 주십시오.
- 릴리스 검출용 스위치가 부착된 경우
근접 스위치의 검출 거리는 온도, 전압 등에 따라 변화할 수 있습니다. 장치 조립 후, 토크 세이버의 릴리스를 맞게 검출하는지 확인하여 주십시오.
- 토크 세이버 인로부에 테이블 등을 취부하는 경우, 해머 등으로 무리하게 내려치면 토크 세이버의 면진동 등이 커지는 경우가 있습니다.
- 토크 세이버에 테이블 등을 취부하는 경우에는 동심 등에 충분히 주의하며 취부하여 주십시오.
편심량이 크면 분할 오차가 커집니다.

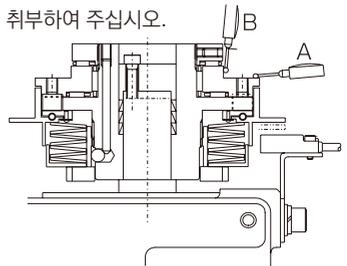
조립 시의 드라이브 플레이트 진동(TSF)

A: 단면 진동 0.04 이내

B: 레이디얼 진동 0.04 이내

또한, 테이블 링의 삽입 방향은 내륜을 아래로 외륜을 위로 세트하여 주십시오.

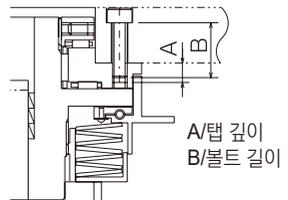
또한, 충분한 전압 토크를 내기 위해 테이블 링에 오일(머신 오일 가능)을 도포하여 아래 표를 확인하여 조여 주십시오.



조임 볼트	M4	M5	M4	M5	M6	M8
육각 렌치 고정나사	육각 렌치 고정나사	육각 렌치 고정나사	육각 렌치 고정나사	육각 렌치 고정나사	육각 렌치 고정나사	육각 렌치 고정나사
조임 토크 (N·m)	2.16	4.21	3.72	7.5	12.7	34.3

5 드라이브 플레이트의 탭 깊이(TSF)

토크 세이버(TSF)의 드라이브 플레이트에 테이블 등을 취부하는 경우, 반드시 아래 표의 탭 깊이를 확인하고 취부하여 주십시오. 그 깊이를 초과하는 볼트를 사용하면 내부에 간섭하여 정상적으로 릴리스하지 않는 경우가 있습니다.



A/탭 깊이
B/볼트 길이

시리즈	TSF2	TSF3	TSF4	TSF5	TSF6	TSF8	TSF11	TSF14	TSF18
탭 깊이	4-M4 깊이 4	4-M4 깊이 4	4-M5 깊이 4.5	6-M6 깊이 7	6-M6 깊이 9	6-M8 깊이 10	6-M10 깊이 15	6-M12 깊이 16	6-M16 깊이 22

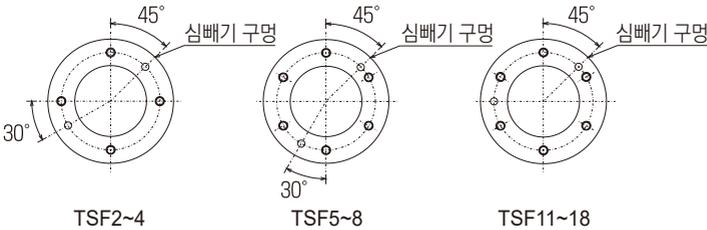
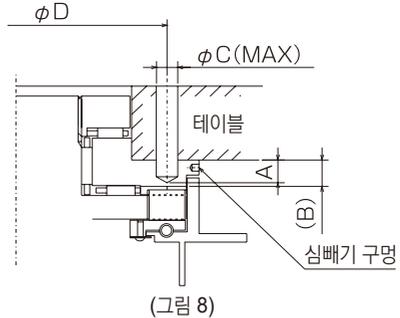
취부 · 설치 · 조정 시

⚠ 주의

- 물·기름이 닿는 환경에서는 사용하지 마십시오.
본 제품은 방수·방적 사양이 아니기 때문에 유닛의 동작 불량이나 파손의 원인이 됩니다.
물·기름이 닿는 경우, 커버 등의 대책을 부탁드립니다.
- 토크 세이버에는 그리스가 도포되어 있습니다. 사용 중에 기름이 스며 나올 가능성이 있습니다.
정기 점검을 실시하고, 대상 워크의 불량 사고로 이어질 경우에는 기름받이 등의 설치를 부탁드립니다.
- 폭발·화재가 우려되는 환경에서는 사용하지 마십시오.
- 위치 결정 핀 구멍 가공(TSF2~18)
테이블 고정용으로 노크 핀을 박을 경우, 아래 표 및 그림의 치수 위치를 지켜 주십시오.

위치 결정 핀 구멍 치수표

기호	A	B	C	D
TSF2,3	4.0 이하 (5.0)	4	4	42
TSF4	4.5 이하 (5.5)	5	5	55
TSF5	7 이하 (8.0)	6	6	75
TSF6	9 이하 (10)	6	6	100
TSF8	10 이하 (11)	8	8	120
TSF11	14 이하 (16)	10	10	150
TSF14	16 이하 (18)	12	12	180
TSF18	18 이하 (24)	16	16	215



사용 · 유지 관리 시

⚠ 주의

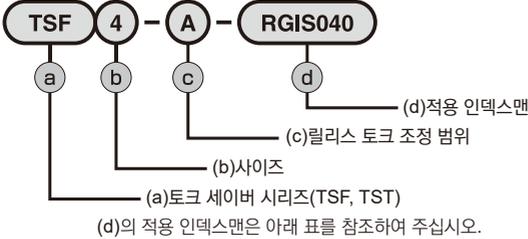
- 그리스 급유
어저스트 너트를 풀고, 릴리스 시에 회전하는 롤러 부분에 2000~3000시간을 기준으로 그리스 급유를 실시하여 주십시오.
(주의)리튬계 그리스를 사용하여 주십시오.
- 통전 상태에서 보수·점검 작업을 하지 마십시오.
오동작 또는 제어 회로의 고장으로 갑자기 움직일 가능성이 있어 부상의 원인이 됩니다.
- 인덱스맨의 기동·정지는 정류부에서 실시하여 주십시오.
인덱스맨의 입력축을 정류부 이외에서 기동·정지시키면, 설계값 이상의 부하 토크가 작용하여 토크 세이버 릴리스 함에 따라 테이블 등이 오버런하여 부상이나 장치 전체 파손의 원인이 됩니다.

옵션

●토크 세이버(TSF2~18, TST6~11)



■형번 표시 방법(토크 세이버를 인덱스맨에 취부하지 않고 단품으로 주문한 경우)
(예)



●스탠더드 타입 (롤러 기어 캠)

본체 형번	토크 세이버	
RGIS	025	TSF2
	032	TSF3
		TSF4
	040	TSF4
		TSF5
	050	TSF5
		TSF6
	063	TSF6
	080	TSF8
	110	TSF11
140	TSF14	
180	TSF18	

※TSF4-□-RGIS032의 릴리스 토크 조정 범위는 C 또는 D가 됩니다.

●광각도 타입 (롤러 기어 캠)

본체 형번	토크 세이버	
RGIL	063	TSF4
	080	TSF5
		TSF5
	110	TSF6
	140	TSF8
	180	TSF11
250	TSF14	

(주의)

- * 토크 세이버를 단품으로 발주할 경우, 취부하는 인덱스맨의 형번을 확인하여 주십시오.
TSF의 명판에 기재된 적용 인덱스맨은 축 구멍 지름에 따라 'RGIS□□□'로 통일하여 기재하기 때문에 취부하는 인덱스맨과 다른 경우가 있습니다.
- * 토크 세이버를 단품으로 주문하는 경우, 취부 축의 인덱스 출력축 사양(TST는 고정축 사양)에 주의하여 주십시오.
- * 분할 수 n=12를 초과하는 사양 토크 세이버를 장착하면 적절한 릴리스 토크를 설정할 수 없는 경우가 있습니다.
기중 선정 시에 확인하여 주십시오.

●스탠더드 타입 (패럴렐 캠)

본체 형번	토크 세이버	
PCIS	040	TSF4
	050	TSF5
		TSF5
	063	TSF6
		TSF6
	080	TSF6
	100	TSF8
	125	TSF11
	160	TSF14
	200	TSF18
(250)	(TSF18)	

() 안의 인덱스는 출력축 지름이 표준과 다릅니다.

●테이블 타입 (롤러 기어 캠)

본체 형번	토크 세이버	
RGIT	063	TST6
	080	TST8
	110	TST11

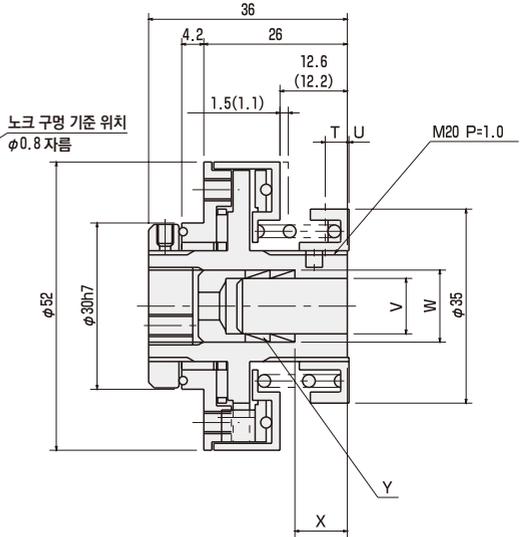
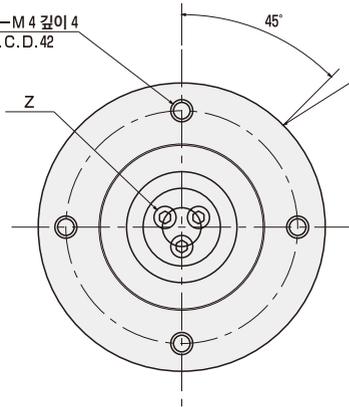
옵션

●토크 세이버(TSF)



TSF2

제품 사양



주: () 치수는 기종 A, C의 치수를 나타냅니다.

기종	릴리스 토크 조정 범위 (N·m)	허용 추력 (N)	허용 레이디얼력 (N)	허용 굽힘모멘트 (N·m)	관성 모멘트 (kg·m ²)	질량 (kg)	어저스트 너트 1회전당 토크 변화량 (N·m)	T	U
TSF2	A 0.39~0.88	294	98.1	4.91	6.47×10 ⁻⁵	0.24	0.26	3.5	0.5
	B 0.54~1.37						0.39	3.9	0.1
	C 1.18~3.43						0.98	3.5	0.5
	D 1.96~5.89						1.47	3.9	0.1

적용 인덱스	V	W	X	Y	Z	축단 취부 구멍
RG□S 025	φ 10 ^{+0.02} ₀	φ 13H7	9.5	2-10×13(S)	3-M4 육각 렌치 고정나사	—

U: 토크 0N·m일 때의 어저스트 너트 돌출량

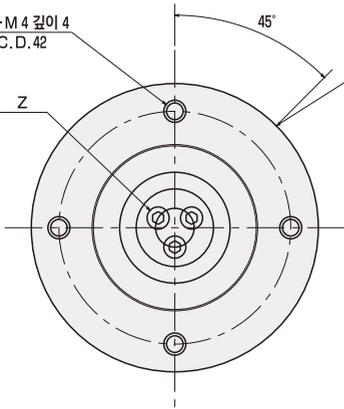
T: 최대 조임량

정밀도에 대해서는 CKD로 문의해 주십시오.

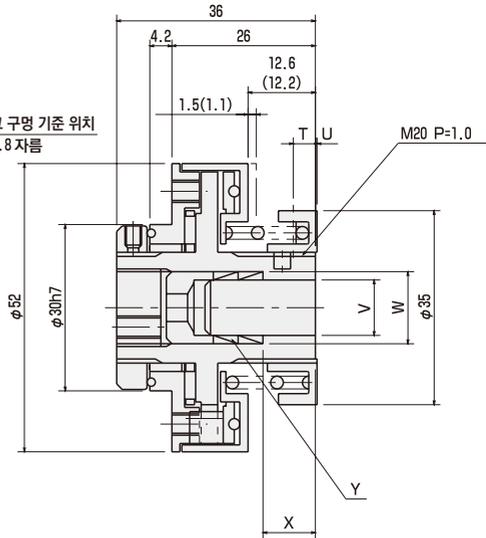


TSF3

4-M4 깊이 4
P.C.D. 42



노크 구멍 기준 위치
φ0.8 자름



주: () 치수는 기종 A, C의 치수를 나타냅니다.

기종	랄리스 토크 조정 범위 (N·m)	허용 추력 (N)	허용 레이디얼력 (N)	허용 굽힘 모멘트 (N·m)	관성 모멘트 (kg·m ²)	질량 (kg)	어저스트 너트 1회전당 토크 변화량 (N·m)	T	U
TSF3	A 0.39~0.88	294	98.1	4.91	6.47×10 ⁻⁵	0.24	0.26	3.5	0.5
	B 0.54~1.37						0.39	3.9	0.1
	C 1.18~3.43						0.98	3.5	0.5
	D 1.96~5.89						1.47	3.9	0.1

적용 인덱스	V	W	X	Y	Z	축단 취부 구멍
RG□S 032	φ 12 ^{+0.02} ₀	φ 15H7	9.5	2-12×15(S)	3-M5 육각 렌치 고정나사	—

U: 토크 0N·m일 때의 어저스트 너트 돌출량
T: 최대 조임량
정밀도에 대해서는 CKD로 문의해 주십시오.

제품 사양

소형
스피드브레이크
패시브
기어
러치
기어
러치
소형
스피드브레이크
패시브
기어
러치
소형
스피드브레이크
패시브
기어
러치

패시브
기어
러치

패시브
기어
러치

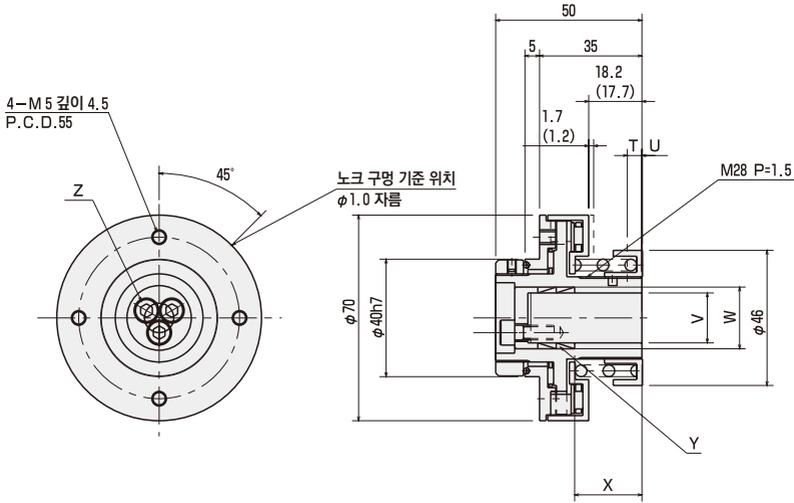
패시브
기어
러치

옵션

●토크 세이버(TSF)



TSF4



주: () 치수는 기종 A, C의 치수를 나타냅니다.

기종	릴리스 토크 조정 범위 (N·m)	허용 추력 (N)	허용 레이디얼력 (N)	허용 굽힘 모멘트 (N·m)	관성 모멘트 (kg·m ²)	질량 (kg)	어저스트 너트 1회전당 토크 변화량 (N·m)	T	U
TSF4	A 1.47~4.91	392	196	9.81	2.65×10 ⁻⁴	0.56	1.47	5.3	0.7
	B 1.96~7.85						2.94	5.8	0.2
	C 2.94~12.8						3.24	5.3	0.7
	D 5.40~21.6						5.89	5.8	0.2

적용 인덱스	V	W	X	Y	Z	축단 취부 구멍
RG□S 032	φ 12 ^{+0.02} ₀	φ 15H7	9.5	2-12×15(S)	3-M5 육각 렌치 고정나사	—
RG□S 040	φ 17 ^{+0.02} ₀	φ 21H7	23	2-17×21(S)	3-M5 특수 육각 렌치 볼트	3-M5 깊이 10 (P.C.D.9)
RG□L 063	φ 17 ^{+0.02} ₀	φ 21H7	23	2-17×21(S)	3-M5 특수 육각 렌치 볼트	3-M5 깊이 10 (P.C.D.9)
PC□S 040	φ 14 ^{+0.02} ₀	φ 18H7	14	2-14×18(S)	4-M4 육각 렌치 볼트	—

U: 토크 0N·m일 때의 어저스트 너트 돌출량

T: 최대 조임량

정밀도에 대해서는 CKD로 문의해 주십시오.

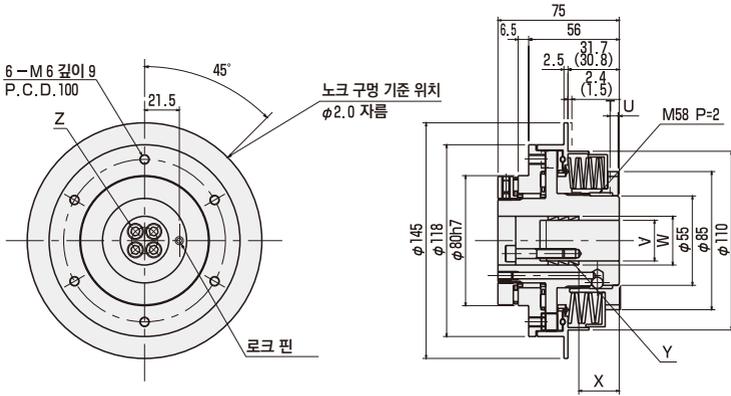
※TSF 4-□-RGIS032의 릴리스 토크 조정 범위는 C 또는 D입니다.

옵션

●토크 세이버(TSF)



TSF6



주: () 치수는 기종 A, C의 치수를 나타냅니다.

기종	릴리스 토크 조정 범위 (N·m)	허용 추력 (N)	허용 레이디얼력 (N)	허용 굽힘 모멘트 (N·m)	관성 모멘트 (kg·m ²)	질량 (kg)	어저스트 너트 1회전당 토크 변화량 (N·m)	T	U
TSF6	A 9.81~29.4	9810	6870	196	5.47×10^{-3}	3.7	14.7	5.4	1.6
	B 19.6~58.9						26.5	6.3	0.7
	C 39.2~118						39.2	5.8	0.2
	D 58.9~177						70.6	6.7	-0.7

적용 인덱스	V	W	X	Y	Z	축단 취부 구멍
RG□S 050	$\phi 20^{+0.02}_0$	$\phi 25H7$	18	3-20×25(S)	3-M5 육각 렌치 볼트	3-M5 깊이 12 (P.C.D.12)
RG□S 063	$\phi 25H6$	$\phi 30H7$	25	3-25×30(S)	4-M6 육각 렌치 볼트	4-M6 깊이 18 (P.C.D.16)
RG□L 110	$\phi 25H6$	$\phi 30H7$	25	3-25×30(S)	4-M6 육각 렌치 볼트	4-M6 깊이 18 (P.C.D.16)
PC□S 063	$\phi 20^{+0.02}_0$	$\phi 25H7$	18	3-20×25(S)	3-M5 육각 렌치 볼트	3-M5 깊이 12 (P.C.D.12)
PC□S 080	$\phi 25H6$	$\phi 30H7$	25	3-25×30(S)	4-M6 육각 렌치 볼트	4-M6 깊이 18 (P.C.D.16)

U: 토크 0N·m일 때의 어저스트 너트 돌출량

T: 최대 조임량

정밀도에 대해서는 CKD로 문의해 주십시오.

제품 사양

액션

스피드

테이퍼

과기

액션

표면

베이스

패널

액션

액션

액션

액션

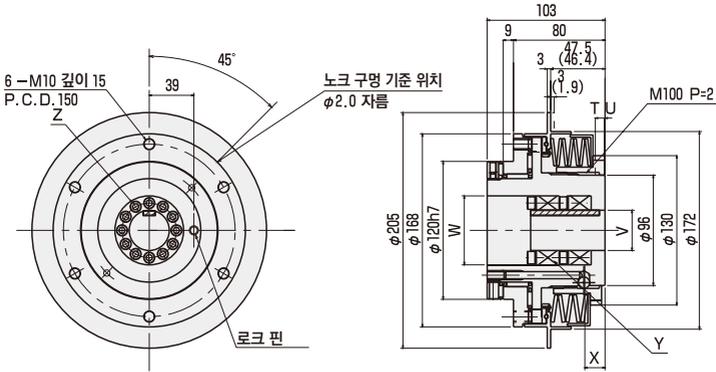
옵션

●토크 세이버(TSF)



TSF11

제품 사양



주: () 치수는 기종 A, C의 치수를 나타냅니다.

기종	릴리스 토크 조정 범위 (N·m)	허용 추력 (N)	허용 레이디얼력 (N)	허용 굽힘 모멘트 (N·m)	관성 모멘트 (kg·m ²)	질량 (kg)	어저스트 너트 1회전당 토크 변화량 (N·m)	T	U
TSF11	A 68.7~196	21600	14700	687	3.74×10 ⁻²	11.8	64.7	13.4	0.6
	B 88.3~294						108	14.5	-0.5
	C 216~589						128	11.9	-1.9
	D 294~1180						275	13.0	-3.0

적용 인덱스	V	W	X	Y	Z	축단 취부 구멍
RG□S 110	φ35H6	φ60H7	40 16.5	1-35×60 2- //	12-M6 육각 렌치 볼트	-
RG□L 180	φ35H6	φ60H7	40 16.5	1-35×60 2- //	12-M6 육각 렌치 볼트	-
PC□S 125	φ35H6	φ60H7	40 16.5	1-35×60 2- //	12-M6 육각 렌치 볼트	-

※위의 표 X, Y의 하단은 릴리스 토크D인 경우의 치수를 나타냅니다.

U: 토크 0N·m일 때의 어저스트 너트 돌출량

T: 최대 조임량

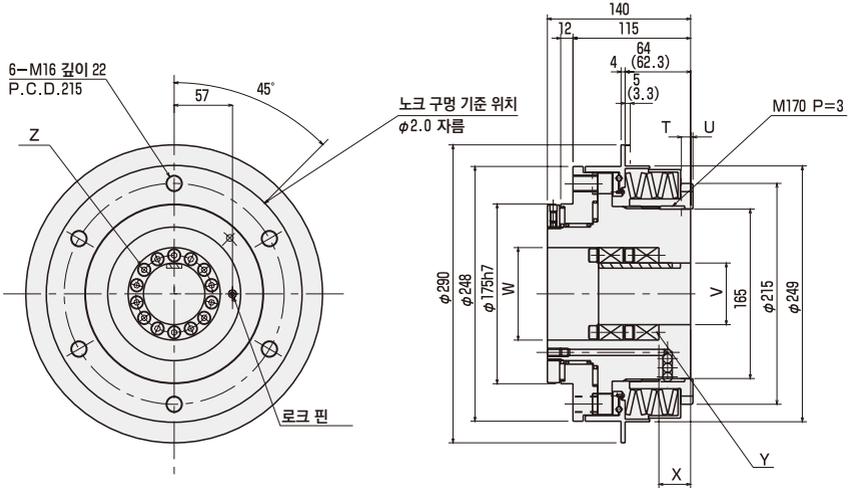
정밀도에 대해서는 CKD로 문의해 주십시오.

옵션

●토크 세이버(TSF)



TSF18



주: () 치수는 기준 A, C의 치수를 나타냅니다.

기준	릴리스 토크 조정 범위 (N·m)	허용 추력 (N)	허용 레이디얼력 (N)	허용 굽힘 모멘트 (N·m)	관성 모멘트 (kg·m ²)	질량 (kg)	어저스트 너트 1회전당 토크 변화량 (N·m)	T	U
TSF18	A 294~1180	34300	30400	1470	0.282	39.1	392	13.5	4.0
	B 687~1770						814	15.2	2.3
	C 1180~2940						1040	15.8	4.2
	D 1960~4910						2940	17.5	2.5

적용 인덱스	V	W	X	Y	Z	축단 취부 구멍
RG□S 180	φ60H6	φ90H7	64.5 31	1-60×90 2- //	14-M8 육각 렌치 볼트	-
PC□S 200 (PC□S 250)	φ60H6	φ90H7	64.5 31	1-60×90 2- //	14-M8 육각 렌치 볼트	-

※위의 표 X, Y의 하단은 릴리스 토크C, D인 경우의 치수를 나타냅니다.

U: 토크 0N·m일 때의 어저스트 너트 돌출량

T: 최대 조임량

정밀도에 대해서는 CKD로 문의해 주십시오.

제품 사양

옵션

리미터

토크

리미터

옵션

리미터

베이스

리미터

리미터

리미터

리미터

리미터

리미터

제품 사양

제품 사양	소형	스탠드	테이블	권장도	소형그라운드	편평	베이스
	롤러 기어 캠 인더						
	패널 열 캠 인더						
필드 스텝	소형기 지지대						
이동권							

옵션

●토크 세이버(TST)



■TST 위치 결정 핀 구멍 치수(특주)

사이즈	TST6	TST8	TST11
피치			
기준 구멍 지름	φ8H7 관통 유효 길이 10 P.C.D.150	φ8H7 관통 유효 길이 13 P.C.D.180	φ10H7 관통 유효 길이 16 P.C.D.240

제품 사양

스펙

스펙

테이블

관통

스펙

표면

베이스

패널

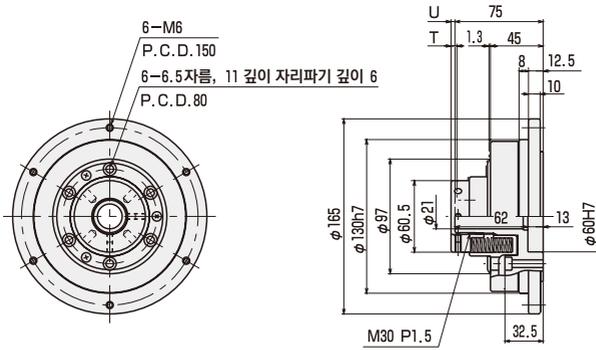
스펙

사양



■ 외형 치수도

● TST6



■ 특성값

기종	릴리스 토크 조정 범위 (N·m)	허용 추력 (N)	허용 레이디얼력 (N)	허용 굽힘 모멘트 (N·m)	관성 모멘트 (kg·m ²)	질량 (kg)	어저스트 너트 1회전당 토크 변화량 (N·m)	T	U
TST6	A 12~60	3600	1400	73	0.014	5.6	16.5	5.5	3.5
	B 40~130						45.9	4.2	3.5

T: 어저스트 너트의 최대 조임량

U: 스프링의 조임량이 0일 때의 치수

정밀도에 대해서는 CKD로 문의해 주십시오.

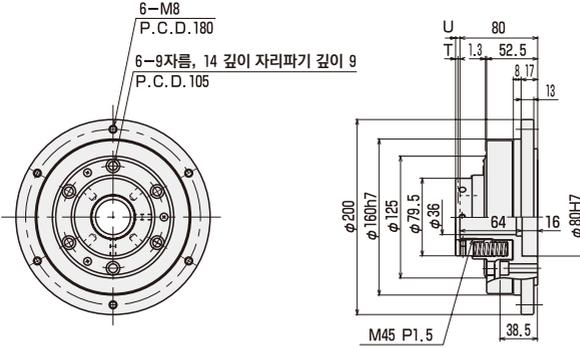
옵션

●토크 세이버(TST)



■외형 치수도

●TST8



■특성값

기종	릴리스 토크 조정 범위 (N·m)		허용 추력 (N)	허용 레이디얼력 (N)	허용 굽힘 모멘트 (N·m)	관성 모멘트 (kg·m ²)	질량 (kg)	어저스트 너트 1회전당 토크 변화량 (N·m)	T	U
	A	B								
TST8	A	30~90	5000	2000	130	0.037	9.0	36.2	3.7	4.5
	B	80~300								

T: 어저스트 너트의 최대 조임량

U: 스프링의 조임량이 0일 때의 치수

정밀도에 대해서는 CKD로 문의해 주십시오.

제품 사양

회전기어캡 유무

패널캡 유무

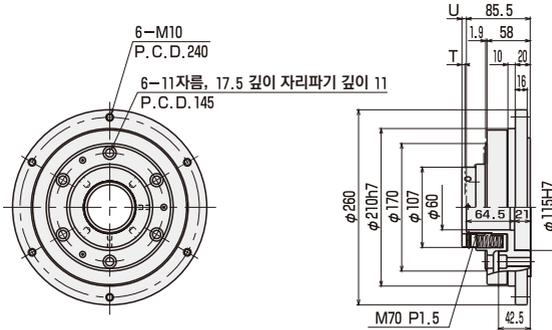
외관 색상

유무



■ 외형 치수도

● TST11



■ 특성값

기종	릴리스 토크 조정 범위 (N·m)	허용 추력 (N)	허용 레이디얼력 (N)	허용 굽힘 모멘트 (N·m)	관성 모멘트 (kg·m ²)	질량 (kg)	어저스트 너트 1회전당 토크 변화량 (N·m)	T	U
TST11	A 100~350	9500	3800	330	0.123	16.6	88.5	5.9	6.0
	B 250~600						270.0	3.3	6.0

T: 어저스트 너트의 최대 조임량

U: 스프링의 조임량이 0일 때의 치수

정밀도에 대해서는 CKD로 문의해 주십시오.